

沅江市第一职业高级中学

# 学期授课计划

2017 年 下 学期至  
2018 年 上 学期

课程名称：           机械加工          

授课班级：           1501          

授课教师：           黄曙          

## 审批签字

教研组长	黄曙	2017年9月10日
教导主任		20 年 月 日
主管校长		20 年 月 日

# 沅江市第一职业高级中学\_\_机械加工\_\_科学期教学计划

年级：     三     班级：     1501    

## 一、教材分析 (知识体系、重点★、难点▲):

<p>第五章机床夹具 第一节概述 第二节工件的定位★ 第三节定位方法与定位装置 第四节工件的夹紧★ 第五节常用夹紧机构▲</p> <p>第六章机械加工质量 第一节机械加工精度★ 第二节影响加工精度的主要因素▲ 第三节经济精度和经济表面粗糙度</p> <p>第七章机械加工工艺规程的制订 第一节工艺规程简介 第二节零件图的分析★ 第三节定位基准的选择▲ 第四节拟定工艺路线★▲ 第五节确定加工余量 第六节工艺尺寸链★▲ 第七节机床及工艺装备的选择 第八节确定切削用量</p> <p>第八章典型零件加工 第一节轴类零件加工★▲ 第二节套筒类零件加工★▲ 第三节箱体类零件加工 第四节圆柱齿轮加工</p> <p>第九章装配工艺基础 第一节概述 第二节装配的形式★ 第三节装配精度★ 第四节装配尺寸链 第五节装配方法及其选择▲ 第六节典型零部件装配▲</p>	<p>第一轮复习：知识串讲，全书按体系复习</p> <p>一、入门知识</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、机械加工入门知识</li> <li>2、金属切削入门知识</li> </ol> <p>二、机械加工工艺系统</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、常用机床</li> <li>2、切削刀具</li> <li>3、机床夹具</li> <li>4、工件质量</li> </ol> <p>三、工艺知识</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、机械加工工艺规程的制订</li> <li>2、典型零件加工工艺</li> <li>3、装配工艺</li> </ol> <p>第二轮复习：专题训练</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、基本概念、基础知识训练</li> <li>2、钳工知识训练</li> <li>3、数控知识训练</li> <li>4、机械加工工艺系统知识训练</li> <li>5、机械加工工艺训练</li> </ol> <p>第三轮复习：综合复习</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、往届对口升学题训练</li> <li>2、根据新考纲编制综合训练</li> <li>3、考前指导</li> </ol>
---	--

## 二、教育教学目标:

<ol style="list-style-type: none"> <li>1、培养理论知识扎实的，从事机械模具专业方向的中级技术人员或对口升学合格学生。</li> <li>2、让学生掌握机械加工基本知识、基本原理、操作方法和基本技能。</li> <li>3、让学生养成严谨务实的工作态度和作风，有良好的职业素养和职业道德。</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>4、让学生了解现今社会对人才的需求层次和要求，了解激烈的竞争环境，培养应对的心理能力和专业能力以及专业提升能力。</li> <li>5、使学生养成良好的学习方法。</li> </ol>
--	---

### 三、教学的具体措施:

- 1、在教学中使课堂生动形象，充分利用多媒体丰富课堂教学内容
- 2、作业及时批阅，实训及时指导
- 3、每项基本技能归纳整理，便于学生学习
- 4、加强实训教学，创造条件多开实训，督促学生专业技能过关

### 四、学生基本情况分析:

1404、1405 班为机械加工专业，方向是以对口升学为主，学生经过上一期的机械加工知识的学习，有了一定的专业基础知识和专业技能，一部分同学表现出浓厚的专业爱好和兴趣，能较好地掌握所学理论知识和专业技能，并且有较好的学习方法，但很大一部分同学表现出对任何知识的求知欲淡薄，兴趣只在一时，平时表现也较差。本期重点加强自主学习意识及学习方法引导，突出专业技术尖子生的培养，以点带面，全面提高。

### 五、教研教改专题:

- 1、课题名称: \_\_\_\_\_
- 2、研究内容: \_\_\_\_\_
- 3、课题设计: \_\_\_\_\_
- 4、研究方法: \_\_\_\_\_
- 5、具体计划与措施: \_\_\_\_\_

## 六、学期授课进度计划表

授课内容 (章)	授课(节)内容提要	课时	备注
第五章机床夹具	第一节概述	1	
	第二节工件的定位	4	
	第三节定位方法与定位装置	4	
	第四节工件的夹紧	2	
第六章机械加工质量	第一节机械加工精度	2	
	第二节影响加工精度的主要因素	2	
	第三节经济精度和经济表面粗糙度	2	
第七章机械加工工艺 规程的制订	第一节工艺规程简介	2	
	第二节零件图的分析	2	
	第三节定位基准的选择	2	
	第四节拟定工艺路线	2	
	第五节确定加工余量	2	
	第六节工艺尺寸链	2	
	第七节机床及工艺装备的选择	2	
	第八节确定切削用量	2	
第八章典型零件加工	第一节轴类零件加工	4	
	第二节套筒类零件加工	4	
	第三节箱体类零件加工	4	
	第四节圆柱齿轮加工	2	
第九章装配工艺基础	第一节概述、第二节装配的形式	2	
	第三节装配精度第四节装配尺寸链	2	
	第五节装配方法及其选择	2	
	第六节典型零部件装配	2	

## 学期授课进度计划表

授课内容 (章)	授课(节)内容提要	课时	备注
第一轮复习: 知识串讲, 全书按体系复习	1、机械加工入门知识	<u>2</u>	入门知识
	2、金属切削入门知识	<u>2</u>	
	1、常用机床	<u>2</u>	机械加工工艺系统
	2、切削刀具	<u>2</u>	
	3、机床夹具	<u>2</u>	
	4、工件质量	<u>2</u>	
	1、机械加工工艺流程的制订	<u>2</u>	工艺知识
	2、典型零件加工工艺	<u>2</u>	
	3、装配工艺	<u>2</u>	
第二轮复习: 专题训练	1、基本概念、基础知识训练	<u>4</u>	以专项训练 题为主
	2、钳工知识训练	<u>4</u>	
	3、数控知识训练	<u>4</u>	
	4、机械加工工艺系统知识训练	<u>4</u>	
	5、机械加工工艺训练	<u>2</u>	
第三轮复习: 综合复习	1、往届对口升学题训练		模拟对口升学考试
	2、根据新考纲编制综合训练		
	3、考前指导		