

数控车工

第二课堂计划

沅江市职业中专

王若夫

2021.03.20

数控车工第二课堂计划

一、上课时间:

每周二第六、七节课,周四第七节课,周三晚自习上机训练。

二、学员名单

C1908 冷依宇 熊自然 曾新鑫

C1904 杨羽帆 徐家权 陈 畅 徐利康

汪子谦 李新宇

三、上课内容

参照下页表格,以数控实用技巧为主要训练内容,为补充课堂教学之不足。

第二课堂授课计划

周次	主题及主要内容	指导节数
第一周	1. 播放相关数控机床视频, 让学生初步了解数控加工的知识。	1
		2
	2. 重点讲述数控车床的应用。	1
	3. 带学生进入车间了解数控车床的结构和其特点。	
第二周	1. 学习各种刀具的特点和其用途。	1
	2. 学习游标卡尺和千分尺的特点和使用方法。	1
	3. 了解数控车床的坐标系和编程方式。	2
第三周	学习华中系统编程:	
	(1) 掌握华中系统编程程序的结构和格式。	2
	(2) 初步了解华中系统编程指令:	2
	学习并掌握 M 指令, 学习并掌握 T 指令。	
第四周	1. 学习数控编程 (一)	
	(1) 学习 G00 指令格式和应用。	1
	(2) 学习 G01 指令格式和应用。	1
	(3) 学习 G02/G03 指令的格式和应用。	2
	2. 运用所学的 4 个指令简单编程。	2
	1. 学习数控编程(二)	

第五周	(1)学习 G71 指令和 G70 指令的格式和应用。	2
	(2)运用 G71/G70 指令编程。	2
	(3)学习 G90 指令的格式和应用。	2
第六周	. 1. 学习数控编程(三)	
	(1)学习 G92 螺纹指令的格式和应用。	2
	(2)学习 G76 螺纹指令的格式和应用。	2
	2. 进入车间用所学的两个螺纹指令加工工件, 让学生发现其特点	2
第七周	1. 学习数控编程(四)	
	学习 G73 指令和 G70 指令的格式和应用。	2
	2. 进入车间, 运用 G73 指令和 G70 指令加工工件。	2
第八周	数控加工(一)	
	(1) 掌握车削心轴的加工方法和技巧。	3
	(2)掌握车削齿轮轴的加工方法和技巧。	3
第九周	数控加工(二)	
	(1) 掌握圆弧面加工的方法和技巧。.	3
	(2)掌握复杂成形面加工的方法和技巧。	3
第十周	数控加工(三)	
	掌握车削组合件的方法和技巧。	6
第十一周	数控加工(四) 车削工艺品。①小酒杯的加工。②国际象棋的加工。	6

第十二周	1. 学习广数机床的对刀方法。	
	(1)学习广数机床的操作面板。.	2
	(2)学习并掌握 G50 指令修改坐标，实现 4 把车刀加工。	2
	2. 运用所学的编程指令在数控车床上编程并进行加工。	2